



Ngày 20 tháng 8 năm 2024

(24-5826)

Trang: 1/2

Ủy ban về Hàng rào kỹ thuật trong thương mại

Bản gốc: Tiếng Anh

THÔNG BÁO

Thông báo sau đây đang được lưu hành theo Điều 10.6

1. Thành viên thông báo: <u>THÁI LAN</u> Nếu có thể áp dụng, tên của chính quyền địa phương có liên quan (Điều 3.2 và 7.2):
2. Cơ quan chịu trách nhiệm: Viện Tiêu chuẩn Công nghiệp Thái Lan (TISI), Bộ Công nghiệp Tên và địa chỉ (bao gồm số điện thoại và số fax, địa chỉ email và trang web, nếu có) của cơ quan hoặc thẩm quyền được chỉ định xử lý các bình luận liên quan đến thông báo sẽ được ghi rõ nếu khác với những thông tin trên: Điểm hỏi đáp và Cơ quan thông báo WTO/TBT Viện Tiêu chuẩn Công nghiệp Thái Lan (TISI), Bộ Công nghiệp ĐT: (662) 430 6831 ext. 2130 Số Fax: (662) 354 3041 Email: thaitbt@tisi.mail.go.th Trang web: https://www.tisi.go.th
3. Được thông báo theo Điều 2.9.2 [X], 2.10.1 [], 5.6.2 [], 5.7.1 [], 3.2 [], 7.2 [], khác:
4. Sản phẩm được bảo hiểm (HS hoặc CCCN nếu có, nếu không thì là tiêu đề thuế quan quốc gia. Có thể cung cấp thêm số ICS nếu có): Thép phẳng mạ kẽm nhúng nóng được sơn sẵn (ICS 77.140.50)
5. Tiêu đề, số trang và ngôn ngữ của tài liệu được thông báo: Dự thảo Quy định của Bộ trưởng Quy định Sản phẩm Công nghiệp cho Thép phẳng mạ kẽm nhúng nóng sơn phủ trước để Phù hợp với Tiêu chuẩn BE; (42 trang, bằng tiếng Thái)
6. Mô tả nội dung: Dự thảo Quy định của Bộ trưởng yêu cầu thép phẳng mạ kẽm nhúng nóng sơn sẵn phải tuân thủ Tiêu chuẩn Công nghiệp Thái Lan TIS 2131-25xx (20xx). Tiêu chuẩn này quy định các thông số kỹ thuật, đặc tính, yêu cầu về ghi nhãn và dán nhãn, lấy mẫu và thử nghiệm đối với thép phẳng mạ kẽm nhúng nóng sơn sẵn, phủ lớp phủ có thành phần chính là kẽm, dạng tấm, dải và tấm sóng có độ dày tối thiểu là 0,11 mm, với bước 76 mm và độ sâu 18 mm đối với tấm sóng lớn và bước 32 mm và độ sâu 9 mm đối với tấm sóng nhỏ.
7. Mục tiêu và lý do, bao gồm bản chất của các vấn đề cấp bách khi áp dụng: Bảo vệ sức khỏe hoặc sự an toàn của con người; Yêu cầu về chất lượng

8. Tài liệu liên quan:

ASTM D 5796-20 Phương pháp thử nghiệm tiêu chuẩn để đo độ dày màng khô của hệ thống cuộn phủ màng mỏng bằng phương pháp phá hủy sử dụng thiết bị khoan

JIS G 0404: 2014 Thép và sản phẩm thép - Yêu cầu chung về giao hàng kỹ thuật

JIS G 3193: 2019 Kích thước, hình dạng, khối lượng và các biến thể cho phép của tấm, lá và dải thép cán nóng

JIS G 3312: 2019 Tấm và dải thép mạ kẽm nhúng nóng được sơn sẵn

JIS K 5600-4-4: 1999 Phương pháp thử sơn - Phần 4: Đặc điểm trực quan của màng phim Phần 4: Đo màu (Nguyên tắc)

JIS K 5602: 2008 Xác định độ phản xạ bức xạ mặt trời bằng màng sơn

JIS Z 2248: 2018 Vật liệu kim loại - Thử uốn

JIS Z 8401: 2019 Làm tròn số

9. Ngày dự kiến áp dụng: Sẽ được xác định

Ngày dự kiến có hiệu lực: Sau 90 ngày kể từ ngày công bố trên Công báo Chính phủ.

10. Ngày cuối cùng để bình luận: 30 ngày kể từ ngày thông báo**11. Văn bản có sẵn từ: Điểm hỏi đáp quốc gia [] hoặc địa chỉ, số điện thoại, số fax và địa chỉ email và trang web, nếu có, của các cơ quan khác:**

Điểm hỏi đáp và Cơ quan thông báo WTO/TBT

Viện Tiêu chuẩn Công nghiệp Thái Lan (TISI), Bộ Công nghiệp

ĐT: (662) 430 6831 ext. 2130

Số Fax: (662) 354 3041

Email: thaitbt@tisi.mail.go.th

Trang web: <https://www.tisi.go.th>

https://members.wto.org/crnattachments/2024/TBT/THA/24_05500_00_x.pdf