

CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO CÁC SẢN PHẨM POLYME COMPOZIT CHẤT LƯỢNG CAO

1./ Mô tả sản phẩm:

Công nghệ ép hỗ trợ chân không được áp dụng để chế tạo các sản phẩm và kết cấu đòi hỏi kỹ thuật cao. Trong trường hợp thao tác bằng tay, vật liệu gia cường được đặt vào khuôn và sau đó dùng chổi, lô hoặc một số phương pháp khác để tẩm nhựa. Một cải tiến của phương pháp này là sử dụng túi chân không để hút nhựa thừa ra khỏi các lớp. Sử dụng phương pháp hút chân không tỷ lệ sợi – nhựa sẽ đạt được tối ưu. Với kỹ thuật thao tác bằng tay tỷ lệ sợi/nhựa là 1: 1, lượng nhựa đưa vào thường ở tình trạng quá bão hòa, các lớp vải sẽ ngấm không hết lượng nhựa cung cấp. Trong thành phần vật liệu composit nếu chỉ có nhựa thì vật liệu sẽ rất giòn và điều đó sẽ làm gãy đứt cục bộ. Kỹ thuật hút chân không sẽ hạn chế được điều này.

2./ Tính ưu việt của sản phẩm:

Sản phẩm sẽ bền hơn và nhẹ hơn.

3./ Hình thức chuyển giao:

- Li xăng
- Dịch vụ kỹ thuật

4./ Liên hệ chuyển giao:

Tên tổ chức: Viện Ứng dụng Công nghệ

- Địa chỉ: Số 25 Lê Thánh Tông, Hà Nội
- Điện thoại: 04.39336567; Fax:04.39336567;
- Website: www.nacentech.vn